

BLM100

Scheda Tecnica n° 235 Rev. 15/06/2017

Trattamento per acque industriali

APPLICAZIONI:

Il prodotto è una miscela di sali di ammonio quaternari e di tensioattivi cationici a largo spettro di azione.

BLM100 previene i problemi dovuti ad alghe e batteri e riduce la massa biovegetativa già presente nell'invaso. Il prodotto è stabile e quindi rimane a lungo nella massa acquosa, proteggendola nel tempo.

Prima di immettere il prodotto in circolo si consiglia di testare che la sua presenza non interferisca con la lavorazione per la quale l'acqua trattata dovrà essere usata.

BLM/100 può essere usato nel trattamento di grandi masse acquose, ad esempio in:

- Industria tessile
- Industria cartaria
- Industria meccanica
- Vasche di accumulo reflui
- Piscine antincendio

e ovunque ci sia la presenza di tali accumuli di acqua.

CATEGORIA:

- Prodotti per trattamento acque

PUNTI DI FORZA:

- Concentrato
- Ampio spettro di azione

CAMPI DI IMPIEGO:

- Elimina i problemi dovuti ad alghe in grandi masse d'acqua per uso industriale

BLM100

Scheda Tecnica n° 235 Rev. 15/06/2017

Trattamento per acque industriali

MODO D'USO:

BLM100 va aggiunto in concentrazioni medie di 2-5 milligrammi per litro (ppm), o comunque in concentrazioni che debbono essere trovate in funzione delle condizioni ambientali, quali luce, ossigeno disciolto in acqua ed in base ai ricambi orari.

L'aggiunta dovrà avvenire, in modo costante nelle ventiquattro ore, con l'ausilio di una pompa dosatrice che immetterà il formulato nella massa acquosa vicino alle pompe di alimentazione dell'acqua di reintegro ed in profondità.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

pH	8
Colore	Giallino
Densità (20°C)	0,96 g/cm ³

Sistema Qualità Certificato UNI EN ISO 9001