PNEOLUBE

Scheda Tecnica n° 674 Rev. 13/05/2014

Olio lubrificante minerale speciale per circuiti oleodinamici ed idraulici

APPLICAZIONI:

Pneolube è un olio antiusura per comandi oleodinamici particolarmente idoneo per circuiti idraulici ed impianti di lubrificazione idrostatica funzionanti in condizioni gravose per pressione d'esercizio e temperatura operativa.
Viene largamente impiegato per la lubrificazione di svariati organi di macchinari industriali come ad esempio cuscinetti, ingranaggi cilindrici e conici, centraline idrauliche, lubrificazione delle teste motrici dei torni.
E' formulato con basi minerali paraffiniche severamente raffinate e con uno specifico pacchetto di selezionati additivi.
Disponibile nelle gradazioni ISO 32, 46, 68, 100, 150.

MODO D'USO:

L'uso è raccomandato per tutti i sistemi idraulici, sia in condizioni normali che gravose.
Pneolube inoltre mantiene i circuiti in cui è contenuto liberi dall'umidità e protetti dall'ossidazione. Il prodotto non danneggia le parti in gomma (viton, ecc.) delle guarnizioni.

CATEGORIA:

- Lubrificanti per l'industria

PUNTI DI FORZA:

- Disponibile in varie gradazioni

CAMPI DI IMPIEGO:

- Lubrifica i circuiti idraulici

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aspetto	Liquido
Colore	Giallo scuro,-marrone
Viscosità ISO	32, 46, 68, 100 e 150
Odore	di frazione petrolifera
Densità a 15°C)	0,87-0,89
Idrosolubile	no

Sistema Qualità Certificato UNI EN ISO 9001

Via Liberazione 2 – 20098 San Giuliano Milanese (MI) – Italia
Tel. +39 029880180 – Fax +39 029880486 www.roadmaster.it – info@roadmaster.it