

# PROTEXON

Scheda Tecnica n° 314 Rev. 02/07/2014

## Fluido per acque d'impianto a scambio termico

### APPLICAZIONI:

Protexon è un fluido preservante per acque di circuito e di caldaia o per fluidi di refrigerazione che contiene un pacchetto di inibitori per corrosione esenti da ammine, nitriti e fosfati. Ciò rende l'acqua additivata meno aggressiva nei confronti dei metalli costituenti l'impianto, compreso leghe leggere e alluminio. Secondo l'impiego, vi sono delle concentrazioni da rispettare:

a freddo o per circuiti dove la temperatura è sotto lo zero

- $-10^{\circ}\text{C} = 25\%$  in volume
- $-15^{\circ}\text{C} = 33\%$  in volume
- $-32^{\circ}\text{C} = 50\%$  in volume

a caldo per acque di caldaia a temperature medie di  $60/70^{\circ}\text{C}$

- temperature medie di  $60^{\circ}\text{C} = 30\%$
- temperature medie di  $70^{\circ}\text{C} = 35\%$

### MODO D'USO:

Protexon va caricato insieme all'acqua nel circuito, diluendolo tramite un venturi o avendolo già posto in soluzione prima dell'immissione.

Una volta caricato, si lascia circolare per almeno un'ora, dopo di che si testa il pH della soluzione e possibilmente, la densità. È bene controllare frequentemente che i valori siano costanti, indice di un corretto funzionamento. In caso vi siano delle variazioni, si aggiungerà del prodotto fresco per ristabilire la concentrazione e la quantità dei prodotti per inibire la corrosione. Al momento dello scarico dell'impianto, si aggiungerà nuovamente il tutto come nelle manovre precedenti.

### CATEGORIA:

- Prodotti industriali

### PUNTI DI FORZA:

- Molto efficace
- Prodotto universale

### CAMPI DI IMPIEGO:

- Preserva le acque dei circuiti termici e di raffreddamento

**Sistema Qualità Certificato UNI EN ISO 9001**

# PROTEXON

Scheda Tecnica n° 314 Rev. 02/07/2014

Fluido per acque d'impianto a scambio termico

## CARATTERISTICHE TECNICHE:

CARATTERISTICA	VALORE	LIMITI ASTM	ASTM
Peso specifico (g/cm <sup>3</sup> )	1,04-1,06	1,030-1,065	D 1122
pH al 50% in acqua	7,5-11	8,5-10	D 1287
Punto di ebollizione	155°C min	152°C min	D 1120
Schiuma ml/sec	50/2	150/5	D 1881
Test corros. Alluminio	0,8 p/p	30 p/p	D 5216
Test corros. Ghisa	0,6 p/p	10 p/p	D 5216
Test corros. Acciaio	0,2 p/p	10 p/p	D 5216
Test corros. Rame	0,7 p/p	10 p/p	D 5216