

Linea Industria

RUSTER

Scheda Tecnica n° 693 Rev. 28/04/2014

Prodotto per Ossidazione estetica di Ferro e Acciaio

APPLICAZIONI:

Ruster è un prodotto specificamente ideato per far formare ossido ferrico (ruggine) su superfici in ferro e acciaio. La consistenza in gel del prodotto permette di utilizzarlo in maniera mirata, consentendo di far ossidare selettivamente solo certe parti del manufatto da trattare.

MODO D'USO:

Pulire e sgrassare accuratamente le parti da ossidare col detergente HB 2003. Applicare uno strato non troppo spesso di Ruster sulla superficie ancora bagnata, e lasciar agire alcuni minuti, quindi rimuovere grossolanamente con uno straccio senza risciacquare. Se la superficie trattata è in ferro o acciaio standard si ossiderà nel giro di qualche ora. Alcuni tipi di acciaio particolare, più resistenti all'ossidazione, possono richiedere una notte o più di permanenza del prodotto. Una volta raggiunto il risultato desiderato, risciacquare con acqua, quindi fare un lavaggio neutralizzante con acqua e HB 2003 diluito 1:4, quindi risciacquare ancora e lasciar asciugare. Per preservare la superficie ossidata applicare i protettivi Protector Secco (spray) o Protector 121. Vista la grande varietà di metalli presenti sul mercato, si raccomanda di fare una prova preventiva su un campione del metallo da trattare prima di applicare Ruster su grandi superfici.

CATEGORIA:

- Prodotti speciali

PUNTI DI FORZA:

- Efficacia
- Prodotto senza eguali sul mercato

RESA: Dipendente dalle caratteristiche del metallo.

Indicativamente circa 20 m²/kg

CAMPI DI IMPIEGO:

- Ossidazione estetica di metalli ferrosi
- Ovunque sia necessaria un'ossidazione estetica di metalli ferrosi.
- Tipicamente per applicazioni particolari in campo architettonico o artigianale.

Sistema Qualità Certificato UNI EN ISO 9001