

SEMISOIL 100

Scheda Tecnica n° 181 Rev. 13/05/2014

Olio lubrorefrigerante semisintetico

APPLICAZIONI:

Semisoil 100 è un lubrorefrigerante semisintetico a medio contenuto di olio minerale. Grazie alla presenza di un pacchetto di additivi di ottima qualità, Semisoil 100 copre una vasta gamma di applicazioni.

Il prodotto è ideale per lavorazioni su metalli ferrosi, su alluminio e sue leghe, sia per operazioni leggere, sia con forte sviluppo di calore.

CATEGORIA:

- Oli lubrorefrigeranti

PUNTI DI FORZA:

- Universale
- Si adatta a tutti i metalli

CAMPI DI IMPIEGO:

- Lavorazioni che richiedono lubrificazioni e raffreddamento

Sistema Qualità Certificato UNI EN ISO 9001

PAGE 01

SEMISOIL 100

Scheda Tecnica n° 181 Rev. 13/05/2014

Olio lubrorefrigerante semisintetico

MODO D'USO:

Prima di usare il prodotto per la prima volta o quando è necessario ripristinare totalmente l'emulsione di Semisoil 100, si raccomanda di disinfettare e ripulire vasca e tubazioni lavando il sistema con il prodotto Sali Q San e facendo circolare per un'ora una soluzione di 5 grammi di Antibat per litro d'acqua. Risciacquare accuratamente l'impianto e aggiungere Semisoil 100 all'acqua di rete (pulita) sotto agitazione. Controllo della soluzione: utilizzando cartine indicatrici o appositi pH-metri tascabili controllare il pH che non deve essere inferiore a 8,0. Eventualmente aggiungere altro Semisoil 100 per riportarlo a valori superiori. Controllare la concentrazione tramite il rifrattometro, moltiplicando il valore letto sullo strumento per il fattore di correzione 1,5.

LAVORAZIONE	% IN SOLUZIONE	LAVORAZIONE	% IN SOLUZIONE
ALESATURA	3 – 8%	RETTIFICA	2 – 3%
FORATURA	5 – 8%	FILETTATURA	6 – 8%
TORNITURA	4 – 6%	MASCHIATURA	6 – 8%

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aspetto	Liquido limpido
Odore	caratteristico
Colore	bruno
Densità (20°C)	1,00 - 1,02
Fattore rifrattometrico	1,5

Sistema Qualità Certificato UNI EN ISO 9001