



ZINCO LIQUIDO

Scheda Tecnica n° 361 Rev. 15/05/2014

Rivestimento protettivo a base di zinco micronizzato

APPLICAZIONI:

Zincante a freddo ad alto peso molecolare per impieghi industriali e artigianali. Trova impiego per la protezione anticorrosiva di manufatti metallici esposti alle intemperie e all'azione aggressiva in atmosfere industriali. Zinco è un prodotto verniciante a base di Zinco polvere microfine in legante inorganico, assicura un'efficace protezione catodica legandosi per processo elettrochimico alla superficie catodica del manufatto metallico da proteggere. Zinco è da considerarsi un zincante a freddo anche per l'eccellente resistenza all'esposizione out-door e all'UV, ha inoltre una chiara resa cromatica che lo rende idoneo per il ritocco di macchie su particolari zincati a caldo o danneggiati da operazioni di saldatura. Zinco non contiene composti nocivi quali piombo, nickel, asbesto, Minio, etc.

MODO D'USO:

Deve essere applicato su superfici ferrose esenti da ruggine e da altre sostanze estranee al ferro. Possibilmente applicare su superficie sabbidata al grado SA 2-2,5. Il prodotto è sopraverniciabile dopo 8 ore Diluizione: a pennello 5 -10%; a spruzzo 8 -15% con diluente per sintetici o diluente nitro.

CATEGORIA:

- Zincante a freddo

PUNTI DI FORZA:

- Applicazione a freddo

CAMPI DI IMPIEGO:

RESA: 5 m²/l

- Protegge stabilmente i metalli dalla corrosione

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Aspetto	Liquido denso
Colore	Zinco brillante
Asciugatura a 20°C	3-5 min. fuori polvere ; 8-12 h in profondità
Test di Kesternich (60 cicli ISO2)	Superata
Resistenza alla corrosione	(DIN 50021 spessore 15 micron: >500 h (Superficie sabbidata Sa2,5)

Sistema Qualità Certificato UNI EN ISO 9001

PAGE 01