

## **Chemical Roadmaster Italia**



Linea Industria

# ZINCO SPRAY

Scheda Tecnica n° ° 211 Rev. 15/05/2014

#### Rivestimento protettivo a base di zinco micronizzato

#### **APPLICAZIONI:**

Zinco Spray è una vernice protettiva zincante arricchita di specifici additivi antiossidanti. Il prodotto è quindi indicato per il ritocco di macchie su particolari zincati a caldo o danneggiati da operazioni di saldatura, come protezione di metalli ferrosi in ambienti fortemente aggressivi, ecc. Assicura un'efficace protezione catodica legandosi per processo elettrochimico alla superficie catodica del manufatto metallico da proteggere. Zinco Spray è da considerarsi un zincante a freddo anche per la eccellente resistenza all'esposizione out-door e all'UV. Zinco non contiene composti nocivi quali piombo, nickel, asbesto, Minio, etc.

#### MODO D'USO:

Agitare bene la bombola per almeno 20 secondi avendo cura di sentir muovere la pallina miscelante all'interno della bombola. Irrorare il prodotto sulla superficie da trattare, preventivamente ben sgrassata (detergenti Pool o HB25 Sol) ed asciutta. Attendere almeno 20 minuti prima di toccare la superficie. Se necessario ripetere l'operazione.

- a 150-200°C forma una pellicola protettiva non scrostabile;
- fino a 50°C forma una pellicola antiscrepolatura che indurisce lentamente nel tempo;
- a temperatura ambiente (circa 20°C), il fuori polvere avviene dopo circa 15 min.;
- asciugatura dopo circa 24 ore, tempo dopo il quale la protezione può considerarsi completa.

Dopo l'uso avere l'accortezza di capovolgere la bombola e spruzzare fino a notare la fuoriuscita del solo gas.

### **CATEGORIA:**

Zincante a freddo

### **PUNTI DI FORZA:**

- Applicazione a freddo
- Uso pratico in spray

## CAMPI DI IMPIEGO:

Protegge stabilmente i metalli dalla corrosione

Può essere impiegato in svariati campi quali:

- autofficine
- · officine meccaniche
- saldatori
- galvaniche
- · costruttori meccanici
- · hobbystica, fai da te

Sistema Qualità Certificato UNI EN ISO 9001